

Katja Gärtner
Dyckerhoff GmbH

Architettura moderna per una banca svizzera

Modern Architecture for a Swiss bank

PER LA NUOVA FILIALE DI OBERRIET, NELLA SVIZZERA ORIENTALE, LA DIREZIONE DELLA RAIFFEISENBANK OBERES RHEINTAL HA SCELTO UNO STILE MODERNO, DANDO PROVA DI CORAGGIO. L'EDIFICIO, PROGETTATO DALLO STUDIO CARLOS MARTINEZ ARCHITEKTEN DI BERNECK (SVIZZERA), SORPRENDE GIÀ AL PRIMO SGUARDO CON LA SUA FACCIATA A MERLETTO, REALIZZATA IN CALCESTRUZZO BIANCO DI ALTA QUALITÀ.

THE LEADERSHIP OF THE RAIFFEISENBANK OBERES RHEINTAL SHOWED REAL COURAGE BY CHOOSING A MODERN LOOK FOR ITS NEW BRANCH IN OBERRIET IN EASTERN SWITZERLAND. DESIGNED BY THE CARLOS MARTINEZ ARCHITEKTEN STUDIO IN BERNECK, SWITZERLAND, THE BUILDING ALREADY DRAWS ATTENTION AT FIRST GLANCE WITH ITS LACY FACADE, MADE OF HIGH-QUALITY WHITE CONCRETE.

1. PER ABBATTERE I GAS DI SCARICO DEI VEICOLI IN TRANSITO AL BANCOMAT "DRIVE THRU", GLI ELEMENTI DELLA FACCIATA SONO STATI ADDIZIONATI CON TiO_2 (FOTO: CRE PANEL)
 TiO_2 WAS ADDED TO THE FACADE ELEMENTS TO REDUCE THE EXHAUST FUMES OF VEHICLES PASSING THROUGH DRIVE-THROUGH ATM (PHOTO: CRE PANEL)

L'unione di banche Raiffeisen Schweiz, fondata nel 1899, è oggi il terzo gruppo bancario svizzero con la più ampia rete di sportelli del Paese. Per le proprie filiali, generalmente, il Management del gruppo Raiffeisen non sceglie modelli ripetitivi e standardizzati, ma predilige forme architettoniche innovative e diverse, che rispecchino i valori della banca.

La filiale di Oberriet

Le aree riservate a uffici e clientela, situate al primo piano, sembrano letteralmente librarsi sul pianterreno, costituito da soli due supporti in posizione fortemente arretrata che ospitano l'entrata e il bancomat "drive through". Insieme alla facciata, questi due blocchi rappresentano certamente gli elementi più originali della nuova struttura. L'idea di leggerezza dell'edificio è ulteriormente rafforzata dalla marcata sporgenza del piano superiore e dai pannelli a specchio che rivestono l'area degli sportelli automatici.

Gli elementi della facciata sono stati realizzati dall'azienda CRE Panel di Götzis (Austria) con calcestruzzo ad alta resistenza a base di Dyckerhoff FLOWSTONE bianco, un legante ad alte prestazioni sviluppato appositamente per la produzione di manufatti in calcestruzzo di alta qualità. Con il prodotto FLOWSTONE si possono ottenere dei calcestruzzi con elevata capacità di scorrimento e si possono realizzare geometrie complesse, come per esempio la facciata della banca di Oberriet.

I componenti prefabbricati sono stati prodotti aggiungendo al calcestruzzo fibre di vetro e biossido di titanio, un pigmento bianco che, quando esposto ai raggi



UV, innesca processi fotocatalitici in grado di impedire la formazione di sostanze inquinanti organiche o di eliminarle. Grazie a questa azione protettiva contro l'inquinamento atmosferico, il biossido di titanio è particolarmente indicato per abbattere i gas di scarico che possono accumularsi nell'area del bancomat "drive through".

La facciata ha una superficie complessiva di 340 m² ed è composta da 59 elementi del peso di circa 1.000 kg ciascuno, di cui 47 piani e 12 curvi. I componenti prefabbricati sono stati realizzati con calcestruzzo rinforzato con fibre tessili dalla finitura accurata, ottenuta grazie all'utilizzo di stampi speciali in silicone prodotti dalla ditta Reckli di Herne.

Per non diminuire l'efficacia dei processi fotocatalitici, è stato deciso di non applicare un ulteriore strato protettivo sulla superficie degli elementi. Anche il primo piano della filiale presenta una struttura aperta e moderna a forma di cubo, composto da soli elementi in vetro, utilizzati anche per suddividere gli spazi interni. Per garantire la privacy dei clienti, i vetri possono essere opacizzati, premendo semplicemente un pulsante.

I lavori per la costruzione della filiale, situata nel pieno centro di Oberriet, sono iniziati nel 2018 e terminati nell'estate del 2019.

Founded in 1899, today the Raiffeisen Schweiz bank union is the third largest Swiss banking group with the largest network of branches in the Country. The Raiffeisen Group's leadership does not generally choose the same, standardized models for its bank location, preferring more innovative and diverse architectural forms that reflect the bank's values.

The Oberriet Branch

The areas used for the offices and customers located on the first floor seem to literally hover over the ground floor, with only two supports, set far back, that house the entrance and the drive-through ATM. Together with the facade, these two blocks are certainly the most original elements of the new structure. The concept of lightness of the building is further reinforced by the pronounced overhang of the upper floor and the mirrored paneling of the ATM area.

The facade elements were made by the CRE Panel Company, in Götzis (Austria), using high-strength concrete based on Dyckerhoff white FLOWSTONE, a high-performance binder specifically developed for manufacturing high-quality concrete products. FLOWSTONE is suitable for producing high flowability concrete and thus creating complex shapes, such as the facade of the Oberriet bank.

The precast elements were manufactured by adding glass fibers and titanium dioxide to the concrete. Titanium dioxide is a white pigment which, when exposed to UV light, triggers photocatalytic processes that prevent, or eliminate, the formation of organic pollutants. As a result of this protective action, titanium dioxide is particularly useful for breaking down the vehicle exhaust fumes that tend to accumulate in the drive-through ATM area. The 340 m² surface area of the facade consists of 59 elements weighing approximately 1,000 kg each, 47 of which are flat and 12 are curved. The precast elements were made from concrete reinforced with textile fibers and the meticulous finish was obtained by using special silicone molds produced by the Reckli Company in Herne. It was decided not to apply any additional protective layer to the surface of the elements so as not to diminish the efficacy of the photocatalytic processes. The first floor of the branch also features an open, modern cube-shaped structure made only of glass elements, which are used to divide the interior spaces. To protect customer privacy, some of the glass partitions can be made opaque at the touch of a button.

The construction work on the branch, which is located in the center of Oberriet, began in 2018 and was completed in the summer of 2019.

- 2.** GLI ELEMENTI DELLA FACCIATA SONO STATI PRODOTTI CON CALCESTRUZZO AD ALTA RESISTENZA A BASE DI DYCKERHOFF FLOWSTONE (FOTO: CRE PANEL)
THE FACADE ELEMENTS WERE PRODUCED WITH HIGH-STRENGTH CONCRETE BASED ON DYCKERHOFF FLOWSTONE (PHOTO: CRE PANEL)

